МОБИЛЬНЫЕ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ ЗАВОДЫ С БЕЗРАМПОВОЙ СИСТЕМОЙ ЗАГРУЗКИ ИНЕРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ARCMOV-series

Allant Industries Europe
Phone: +371 2 003 25 17
info@allantindustries.com
www.allantindustries.com

Allant Industries Russia
Phone: +7 495 798 25 17
rus@allantindustries.com
www.allantindustries.com

ОБЗОР. ПРЕИМУЩЕСТВА

БСУ серии ARCMOV (от 60 до 120 м3 в час) были специально разработаны для производства бетона в условиях, где качество и точность являются ключевыми факторами, принимающимися во внимания при принятии решения об покупке бетонного завода.

БСУ ARCMOV особенно актуальны для работы в тандеме с бетоноукладчиком при строительстве автодорог и аэродромов, в сфере мостового, гидротехнического и специального строительства, где необходимо непрерывное бетонирование.

Заводы ARCMOV по желанию покупателя поставляются в различной комплектации, с двумя типами смесителей: с вертикальным валом (планетарные) производительностью от 1 до 1,5 м3 бетона по выходу и с двухвальным смесителем производительностью от 1 до 2.5 м3 бетона по выходу.

Бункеры для инертных материалов может состоять из 4 (в крест) или 5 (в ряд) отделений. Для удобства работы в комплект завода входит узел подачи инертных в бункеры. Таким образом, не требуется устройство пандуса для движения погрузчика.

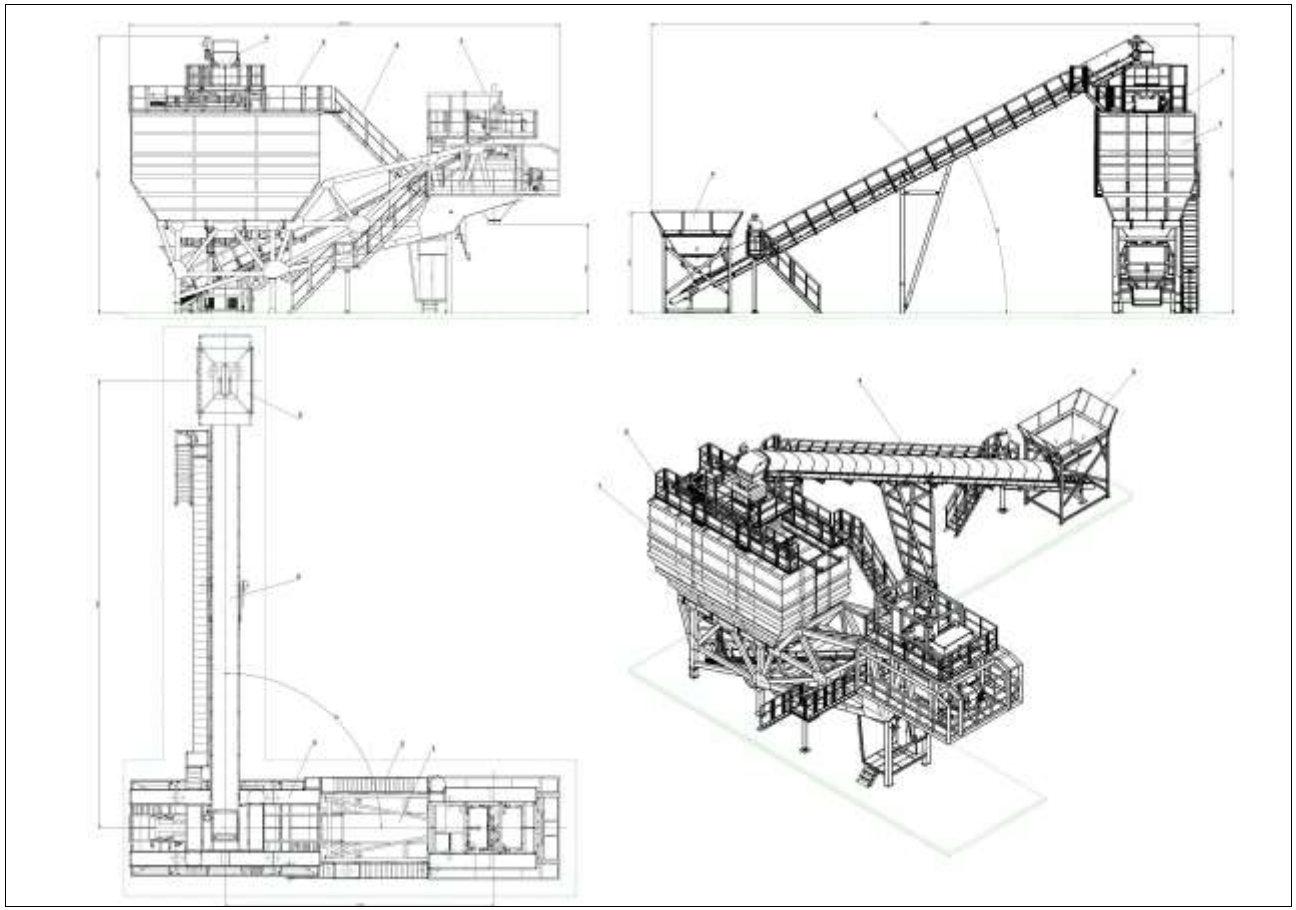
Простота в обшивке сэндвич панелями завода ARCMOV - это еще одна из его сильных сторон. На площадке где погодные условия вынуждают к этому, завод может быть легко обшит сэндвич-панелями и соединен с системой обогрева). При необходимости завод может быть оборудован системой обогрева БСУ и системой рециклинга сточных вод.
Система управления заводом – русскоязычная, с удобными пиктограммами, функциями распечатки протоколов работы, документации, функции хранения и защиты журнала производства работ.

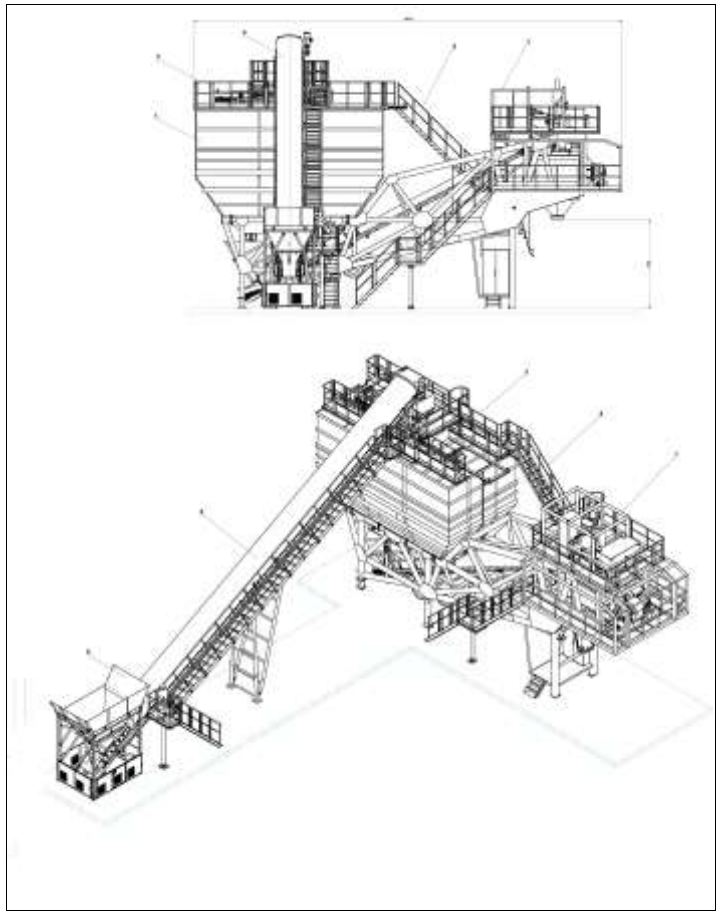
Бункеры для инертных материалов может состоять из 4 (в крест) или 5 (в ряд) отделений. Для удобства работы в комплект завода входит узел подачи инертных в бункеры. Таким образом, не требуется устройство пандуса для движения погрузчика.

Одним из самых неоспоримых преимуществ поставляемых бетонных заводов ARCMOV является их экологичность. Заводы отвечают всем европейским нормам и требованиям по уровню шума и уровню загрязнения воздуха. При правильной эксплуатации максимальный уровень шума не превышает 60 дБ, а уровень загрязнения воздуха в среднем не более 2 мг/м3. Это позволяет устанавливать и эксплуатировать заводы в природных зонах имеющих повышенные экологические требования, а также в непосредственной близости от водозаборов и рядом с взлетно-посадочными полосами аэропортов.

Несущая конструкция завода состоит из сварных конструкций, изготовленных из стального профиля. Все металлические поверхности проходят обработку пескоструйным аппаратом перед нанесением грунтового слоя. По окончанию сборки весь завод покрывается краской в два слоя в цвет выбранный покупателем (стандартный цвет-белый). Лестницы, переходы, площадки для обслуживания, загрузочная система бункеров с инертными материалами и другие элементы заводов оцинкованы, что позволяет лучше противостоять коррозийным процессам.

Одним из основных преимуществ этих заводов является тот факт, что для установки им не нужно подготавливать специальных фундаментов и других сооружения. Его легко разобрать, транспортировать и собрать вновь.





Allant Industries Europe
Phone: +371 2 003 25 17
info@allantindustries.com
www.allantindustries.com

Allant Industries Russia
Phone: +7 495 798 25 17
rus@allantindustries.com
www.allantindustries.com

Equipment for remediation of soils and soil mixture production
Stationary and mobile concrete batching plants
Mining and chemicals production equipment
Engineering

Модель	1500	1875	2250	3000	3750
Производительность, м³/ч(1)	40	50	60	80	100
Объем замеса, м³	1	1,25	1.5	2	2.5
Модель ARCMOV MDE	MEV/MDE	MEV	MEV/MDE	MIDE	MIDE
Расположение бункеров для заполнителей	4 в крест / 4 в линию / 5 в линию				
Объем бункеров для заполнителей, м³ (3)	80 / 140				
Цементный бункер, кг	600	750	900	1200	1500
Емкость для воды, л	300	375	450	600	750

Весь процесс производства на бетонных заводах ARCEN автоматизирован. Это позволяет управлять заводом одному оператору. Все программное обеспечение разработано высококвалифицированными специалистами. Оно позволяет: сохранять в памяти до 1000 рецептов, пересчитывать объем замеса в зависимости от объема миксера, автоматически корректировать погрешности дозирования вследствие изменения влияния инерции, задавать допуск на взвешивание, причем данный процесс останавливается по достижении допустимых пределов. Кроме того, с помощью программного обеспечения можно суммировать потребляемые компоненты в памяти, графически отображать весь процесс на мониторе, выводить отчетность на печать. При необходимости программисты компании могут дистанционно изменять параметры программного обеспечения.

Особенностями заводов ARCEN является и их максимальная приспособленность к климатическим условиям России:

- Все основные металлоконструкции завода имеют оцинкованное покрытие.
- Все расчеты по металлоконструкциям бетонных заводов выполнены по Европейским нормам с добавлением коэффициента запаса прочности, что в несколько раз увеличивает срок службы заводов по сравнению с аналогами.
- Пневматическая система включает в себя оборудование, которое автомати чески абсорбирует влагу, а также подогревает воздух в системе, что очень важно при работе в зимний период.
- Высокая производительность;
- Спроектированные модульные секции;
- Мобильность за счет компактных размеров, легкой транспортировки и уста новки на месте с помощью крана;
- Быстрое, надежное и точное взвешивание всех материалов;
- Компьютерный контроль всех этапов производства, автоматизированный учет и корректировка погрешностей
- Компактная система обогрева, позволяющая работать при низких темпера турах (от 0 до –25);
- Надежность, гарантия на заводы 1 год, своевременное сервисное обслужи вание;
- Соответствие Европейским и Российским стандартам
- Индивидуальный подход к каждому клиенту;